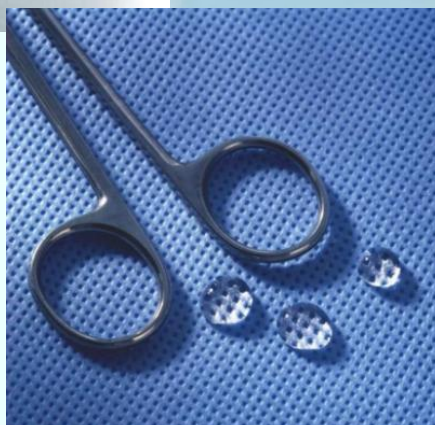


Sterylizacja plazmowa VH_2O_2 2025

monitorowanie skuteczności procesów



STERIGAT

Biuro handlowe: ul. Bukowiecka 92/23, 03-893 Warszawa
tel. + 48 22 379 71 60 e-mail: sterigat@sterigat.pl

Zwalnianie wsadu - zamknięty system wskaźnika biologicznego

Norma EN ISO 11138-1 - Sterylizacja produktów stosowanych w ochronie zdrowia -- Wskaźniki biologiczne -- Część 1: Wymagania ogólne



Wskaźnik z końcowym odczytem po 24 godz. inkubacji w temp. 54-60 °C.
Zawiera populację $\geq 10^5$ spor *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953.
Spełnia wymagania EN ISO 11138-1.
Zmiana barwy pożywki bakteryjnej z wyjściowej fioletowej na żółtą oznacza nieskuteczność procesu.
Producent – Lister

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Wskaźnik biologiczny do sterylizacji plazmowej 24 h	LS.LBH144	100 szt.



Inkubator do wskaźników o standardowych odczytach jest wyposażony w 18 cel inkubacyjnych i termometr. Moc 40 W. Umożliwia nastawienie czasu inkubacji od 0 do 999 godzin.
Czas nagrzewania ≤ 6 min (20 °C ~ 56 °C).
Wymiary [dł. x szer. x wys.] 145 x 113 x 110 mm

OPIS	NR KAT.
Inkubator do wskaźników o standardowych odczytach	N.ITB 80



Wskaźnik z końcowym odczytem po 30 min inkubacji w temp. 60 ± 2 °C. Dodatkowy wizualny odczyt po 48 godz. inkubacji.
Zawiera populację $\geq 10^6$ spor *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953.
Spełnia wymagania EN ISO 11138-1.
Zmiana barwy pożywki bakteryjnej z wyjściowej fioletowej na żółtą oznacza nieskuteczność procesu.
Producent – Terragene

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Wskaźnik biologiczny szybkiego odczytu do plazmy 30 min.	TR.BT96	50 szt.



Wskaźnik z końcowym odczytem po 20 min inkubacji w temp. 54-60 °C. Dodatkowy wizualny odczyt po 48 godz. inkubacji.
Zawiera populację 10^6 spor *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953.
Spełnia wymagania EN ISO 11138-1.
Na każdej fiołce umieszczony jest unikalny kod QR.
Odczytanie kodu QR z fiołki pozwala m.in. połączyć numer cyklu sterylizacji z numerem wykonanej inkubacji, zdalne archiwizowanie wyników.
Zmiana barwy pożywki bakteryjnej z wyjściowej fioletowej na żółtą oznacza nieskuteczność procesu.
Producent – Lister

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Wskaźnik biologiczny szybkiego odczytu do plazmy 20 min	LS.LBH020	50 szt.



Autoczytnik z wbudowanym skanerem kodów QR, do inkubacji oraz fluorescencyjnego odczytu wskaźników biologicznych o szybkich/ultraszybkich odczytach.
System automatycznie wykryje typ wskaźnika z umieszczonego na nim unikalnego kodu QR i rozpocznie jego inkubację.
W autoczytniku można inkubować wskaźniki o standardowych odczytach 24/48 h – w tym przypadku czas inkubacji jest rejestrowany wyłącznie przez użytkownika, system nie będzie informował o wynikach inkubacji.

- 5 " dotykowy ekran LCD.
- Liczba cel – 4, temperatura inkubacji 37/58 +2 °C.
- Drukarka igłowa do rejestrowania wyników inkubacji.
- Po zakończeniu inkubacji wyniki są automatycznie zapisywane i można je łatwo przeglądać na urządzeniu. Można przechowywać do 10 000 zapisów.
- Dane mogą być eksportowane przez port USB lub interfejs Ethernet w urządzeniu.
- System alarmu i powiadomienia dźwiękowego.

Producent – Lister

OPIS	NR KAT.
Inkubator z czytnikiem kodów QR, do wskaźników o szybkich/ultraszybkich odczytach	LS.BIOPT1

Zwalnianie wsadu - system testowy Helix

Badanie wsadu wgłębionego pozwala ocenić penetrację czynnika sterylizującego w najtrudniej dostępnych miejscach komory sterylizatora, jest szczególnie przydatne podczas kontroli sterylizacji narzędzi rurowych.



System testowy specjalnego przeznaczenia do monitorowania skuteczności procesów sterylizacji plazmowej lub parami nadtlenu wodoru i zwalniania wsadu sterylizatora. Zestaw zawiera plastikową kapsułę połączoną z rurką o długości 1,2 m i średnicy 2 mm oraz 100 samoprzylepnych pasków z naniesionym wskaźnikiem sterylizacji.

Kapsuła może być używana w 250 cyklach, wykonana jest z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości. Wskaźniki nie zawierają ołowiu i toksycznych metali ciężkich.

System spełnia wymagania EN ISO 11140-1 typ 2

Po osiągnięciu zadanych parametrów procesu substancja wskaźnikowa na pasku zmienia barwę z fioletowej na zieloną.

Producent – Terragene

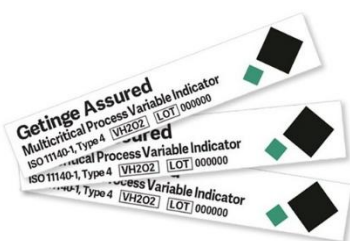
OPIS	NR KAT.	OPAK.
Helix test wsadu do sterylizacji plazmowej	TR.KH2X12-P1/P100	100 szt. + Helix PCD
Wskaźniki (uzupełnienie)	TR.PCD-A-P1	100 szt.

Zwalnianie pakietu - wskaźniki chemiczne

Norma EN ISO 11140-1 - Sterylizacja produktów stosowanych w ochronie zdrowia -- Wskaźniki chemiczne -- Część 1: Wymagania ogólne

typ 1 wskaźnik procesu – potwierdza przeprowadzenie procesu bez weryfikowania jego parametrów.

typ 4 wskaźnik wielu zmiennych krytycznych procesu – potwierdza równoczesne wystąpienie zalecanych parametrów sterylizacji (czas i temperatura)



Wskaźnik wielu zmiennych krytycznych procesu zaprojektowany do monitorowania procesów sterylizacji plazmowej lub parami nadtlenu wodoru.

Reaguje na krytyczne zmienne procesu; czas, temperatura i stężenie nadtlenu wodoru.

Nie zawiera ołowiu i toksycznych metali ciężkich.

Spełnia wymagania EN ISO 11140-1, typ 4.

Po wystawieniu na działanie VH_2O_2 substancja wskaźnikowa zmienia barwę z czarnej na zieloną.

Producent – Geringe

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Wskaźnik typu 4 (plazma VH_2O_2)	G.6005500509	250 szt.



Wskaźnik procesu zaprojektowany do monitorowania procesów sterylizacji plazmowej lub parami nadtlenu wodoru. Daje wizualne potwierdzenie, że został wystawiony na działanie nadtlenu wodoru. Nie zawiera ołowiu i toksycznych metali ciężkich.

Spełnia wymagania EN ISO 11140-1, typ 1.

Po wystawieniu na działanie VH_2O_2 substancja wskaźnikowa zmienia barwę z fioletowej na różową.

Producent – Geringe.

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Wskaźnik do sterylizacji plazmowej typu 1	G.504052000	250 szt.



Taśma do sterylizacji plazmowej. Spełnia wymagania normy EN ISO 11140-1 typ 1.

Producent – Lister

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Taśma 19 mm x 50 m do plazmy VH_2O_2	LS.LHT1950	1 rolka

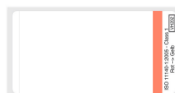
Etykiety do dokumentacji



A



B



C

NR KAT.	OPIS	WSKAŹNIK	WYMIARY dł. x szer. [mm]	ŚREDNICA RDZENIA ROLKI [mm]	ROLKA
A IL.04097	Samoprzylepna, ciągła	VH2O2 (PLAZMA)	70	50	30 m
B IL.04135	Samoprzylepne, nawinięte na zewnątrz	VH2O2 (PLAZMA)	70 x 33	40	1 000 szt.
C IL.04279	Samoprzylepne, nawinięte do wewnątrz	VH2O2 (PLAZMA)	70 x 35	76	1 000 szt.

Producent: Key Surgical/ Steris

Dokumentacja procesu sterylizacji – nadruk wzdłuż kierunku rozwijania taśmy z etykietami



Etykieta z nadrukowanymi wskaźnikami sterylizacji spełniającymi wymagania normy PN-EN ISO 11140-1 dla wskaźników typu 1.
Zapis informacji w trzech rzędach wzdłuż kierunku rozwijania taśmy z etykietami.
Wymiar etykiety 22 x 29 mm
Wymiar zewnętrzny etykiety 25 x 31 mm.
Producent – Printex

WSKAŹNIK PROCESU	NR KAT.	ZMIANA BARWY WSKAŹNIKA	OPAK.
Plazma VH ₂ O ₂	S.ETY3PLAZMA.W	różowy → żółty	1 rolka



Metkownica alfanumeryczna trzyrzędowa umożliwia zapis informacji przy pomocy 12 cyfr /znaków w każdym z trzech rzędów. Etykiety są drukowane w trzech rzędach wzdłuż kierunku rozwijania/przesuwu taśmy.

Producent – Printex.

OPIS	NR KAT.
Metkownica trzyrzędowa	PR.MET3.W
Walek barwiący do metkownicy	PR.ROLKA 3/3 W

Dokumentacja procesu sterylizacji - nadruk w poprzek kierunku rozwijania taśmy z etykietami

System STERIPRO to pełna informacja o parametrach cyklu sterylizacji gromadzona w jednej kopercie służącej za protokoły kontroli zarówno sterylizatora jak i poszczególnych jego cykli w każdym dniu, umożliwiający identyfikację każdego sterylizowanego pakietu z cyklem sterylizacji, podczas którego pakiet ten był sterylizowany oraz możliwością wklejenia etykiety odkleijonej z wysterylizowanego pakietu w karcie pacjenta



Etykieta z nadrukowanymi wskaźnikami sterylizacji spełniającymi wymagania normy
 PN-EN ISO 11140-1 dla wskaźników typu 1.
 Zapis informacji w trzech rzędach w kierunku poprzecznym do rozwijania taśmy z etykietami.
 Wymiar etykiety 26 x 25 mm
 Wymiar zewnętrzny etykiety 29 x 28 mm.
 Producent – Printex

Sześć pól zakodowanych informacji:

- symbol pakietu (3 znaki)
- numer sterylizatora (2 znaki)
- kod operatora (2 znaki)
- numer cyklu (4 znaki)
- data sterylizacji (8 znaków)
- data ważności (8 znaków)

WSKAŹNIK PROCESU	NR KAT.	ZMIANA BARWY WSKAŹNIKA	OPAK.
Plazma VH_2O_2	S.ETY3PLAZMA	różowy → żółty	10 rolek

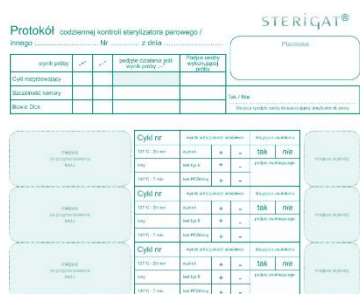
1 rolka = 500 etykiet



Afanumeryczna trzyczęściowa metakowca umożliwia ustawienie zakodowanych numerycznie sześciu informacji, drukowanie ich na etykietach w trzech rzędach w kierunku poprzecznym do rozwijania taśmy z etykietami i naklejanie zadrukowanych etykiet na pakietach lub pojedynczych torebkach.

Producent – Printex

OPIS	NR KAT.
Metkownica trzyczędowa	PR.MET32928
Walek barwiący do metkownicy	PR.ROLKA 3/3



Koperta umożliwia zaprotokołowanie 16 cykli: 7 na pierwszej i 9 na drugiej stronie koperty. Na kopercie nadruki: miejsce na wklejenie podwójnie samoprzylepnej etykiety, wskaźnika z systemu Helix PCD i/lub wskaźnika typu 6 odpowiadającego parametrom danego cyklu (o ile stosowany), miejsca na zapisy decyzji w sprawie zwolnienia sterylizatora do pracy w danym dniu oraz zwolnienia każdego cyklu z podpisem osoby odpowiedzialnej za daną czynność.

Możliwe jest zaprojektowanie kopert dla indywidualnych potrzeb.

Producent – Sterigat.

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Koperta dzienny protokół procesów sterylizatora	S.STERIPRO	100 szt.
Koperta wzór 2 dzienny protokół procesów sterylizatora	S.STERIPRO 2	100 szt.

Opakowania folia-Tyvek® do sterylizacji plazmowej

Rękawy i torebki folia-Tyvek® produkowane są z **9-warstwowej** elastycznej, trwałej i wytrzymałej mechanicznie - również po sterylizacji - **folii Multi-X9** (potwierdzenie liczby warstw folii wydane jest przez niezależną organizację notyfikowaną) oraz włókniny Tyvek® o gramaturze 75 g/m² (gradacja 1073B).



9-warstwowa folia
Multi-X9



Rekomendowana temperatura zgrzewania to 120-130 °C.

Wszystkie napisy i wskaźnik typu 1 do sterylizacji VH2O2 umieszczone są poza strefą pakowania.

Kierunek otwarcia opakowania oznaczony jest w sposób jednoznaczny.

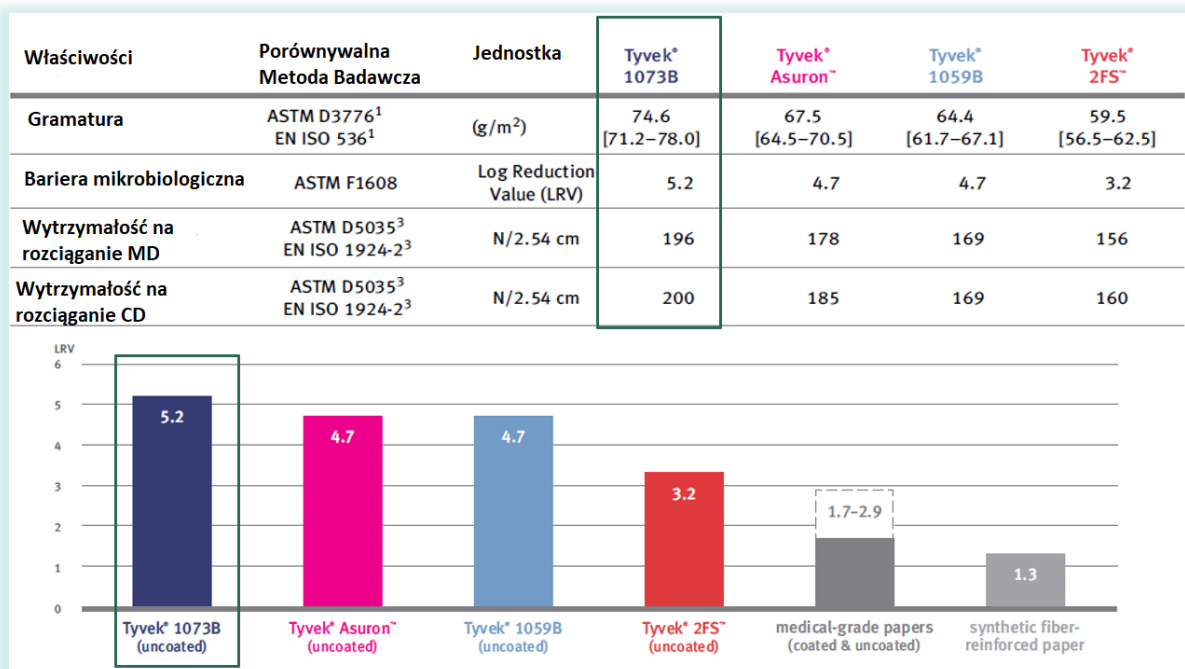
Powierzchnia wskaźnika 100 mm² (EN 868-5). Wielowarstwowa folia stosowana w opakowaniach jest przezroczysta, wolna od rozwarstwień i porów.

Specjalne nacięcie na kciuk na torebkach folia-Tyvek® ułatwia otwarcie pakietów.

Rękawy i torebki folia-Tyvek® są wykonane z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

Tyvek® 1073B wykorzystywany do produkcji rękawów i torebek stanowi bardzo dobrą barierę bakteriologiczną, dużą odporność na wodę, umożliwia szybki przepływ czynnika sterylizującego i bezpyłowe otwieranie.

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na rozciąganie i najlepszą barierą mikrobiologiczną w porównaniu z innymi rodzajami Tyvek®



Włóknina HDPE (Tyvek®) spełnia wymagania normy europejskiej EN 868-9 dla niepowlekanych włókien HDPE. Tyvek® składa się z czystych włókien HDPE. Jest wolny od zanieczyszczeń, substancji toksycznych i zapachu. Nie wydziela żadnych włókien i nie pęcznieje w czasie normalnego stosowania. Wszystkie składniki Tyvek® 1073B znajdują się na liście FDA i posiadają wpis do Drug Master File. (Główna dokumentacja leku (substancji leczniczej)).

Rękawy płaskie folia-Tyvek®		
WYMIARY [mm x m]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 x 100	W.LTR 40	2
100 x 100	W.LTR 41	2
150 x 100	W.LTR 42	1
200 x 100	W.LTR 43	1
225 x 100	W.LTR 43A	1
250 x 100	W.LTR 44	1
300 x 100	W.LTR 45	1
350 x 100	W.LTR 46	1
400 x 100	W.LTR 47	1
500 x 100	W.LTR 49	1

Torebki płaskie folia-Tyvek®		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 x 200	W.LTS 7520	1 000
100 x 250	W.LTS 1025	1 000
150 x 300	W.LTS 1530	1 000
160 x 440	W.LTS 1644	600
160 x 600	W.LTS 1660	600
205 x 380	W.LTS 2038	1 200
250 x 380	W.LTS 2538	600
250 x 500	W.LTS 2550	600

Torebki samoprzylepne folia-Tyvek®		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
90 x 200	W.LTSS 1	1 000
90 x 250	W.LTSS 2	1 000
130 x 270	W.LTSS 4	1 000
130 x 380	W.LTSS 4A	1 000
190 x 330	W.LTSS 5A	1 000
250 x 400	W.LTSS 6	600
300 x 450	W.LTSS 7	600

Producent: Wipak Oy

Dzienne arkusze kontroli zgrzewu

Przeznaczone są do kwalifikacji operacyjnej (OQ) procesu zgrzewania. Kontrolują: nienaruszalność zgrzewu o ustalonej szerokości, przekłucia i rozerwania, kanaliki i otwarty zgrzew, rozwarstwienie lub rozdzielanie zgrzewanego materiału.



Dzienne arkusze kontroli zgrzewu STERIKING® są wykonane z tych samych materiałów, co opakowania do sterylizacji plazmowej STERIKING®
Producent – Wipak

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Kontrola zgrzewu opakowań sterylizacji plazmowej VH ₂ O ₂	W.TSC200	200 szt.



Dzienne arkusze kontroli zgrzewu.
Producent – Key Surgical/ Steris

OPIS	NR KAT.	OPAK.
Kontrola zgrzewu opakowań sterylizacji plazmowej VH ₂ O ₂	IL.08017	100 szt.

Atramentowe testy kontroli wydajności zgrzewarek i szczelności opakowań sterylizacyjnych

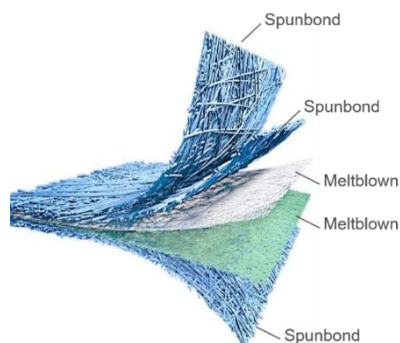
Atramentowe testy kontroli wydajności zgrzewarek i szczelności opakowań sterylizacyjnych. Mogą być używane jako część kwalifikacji operacyjnej (OQ) podczas walidacji procesu pakowania oraz w ramach rutynowych testów. Zalecane są do stosowania raz w tygodniu i za każdym razem, gdy istnieje podejrzenie braku szczelności opakowania. Spełniają wymagania EN ISO 11607-1 i ASTM F1929. Testy wykonuje się przed procesem sterylizacji.
Producent – Key Surgical/ Steris



OPIS	NR KAT.	OPAK.
Atramentowy test kontroli zgrzewu opakowań do plazmy VH ₂ O ₂	IL.08124	30 szt.

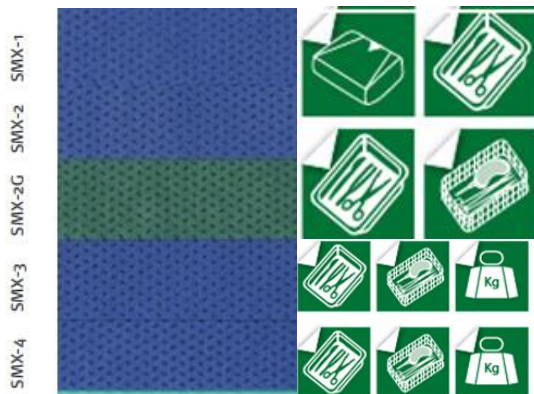
Włókniny syntetyczne z grupy SMX

Włókniny syntetyczne z grupy SMX są wytworzone z **5 warstw** polipropylenu typu spunbonded i meltblown (SSMMS). Są antystatyczne, zapewniają doskonałą wytrzymałość i barierę mikrobiologiczną. Charakteryzują się wysoką elastycznością, wytrzymałością na przedarcie i rozerwanie oraz odpornością na zwilżanie. Dostępne o różnych gramaturach. Można je stosować w sterylizacji PLAZMA VH₂O₂, PARA, EO, FORM. Wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-2 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.
Producent – Wipak



Porównanie arkuszowych materiałów opakowaniowych

WŁAŚCIWOŚCI	Papiery krepowane	Włókniny	Włókniny syntetyczne SMX
Bariera mikrobiologiczna	+	++	+++
Przepuszczalność	++	+	+
Możliwość układania	+	++	+++
Elastyczność	+	++	+++
Odporność na przebicie	+	++	+++
Wytrzymałość na rozdarcie mN	800 / 1000	1300 / 2100	6800 / 10000
Miękkość	+	++	+++
Całkowity koszt (zakup/użytkowanie)	+ / -	- - / +	- / ++



Włóknina syntetyczna - SMX 1		
niebieska lekka 37 g/m ²		
do małych i średnich zestawów o maksymalnej wadze 3 kg		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX1 075	200
900 x 900	W.SMX1 090	160
1000 x 1000	W.SMX1 100	160
1200 x 1200	W.SMX1 120	120
1200 x 1400	W.SMX1 120/140	104
1400 x 1400	W.SMX1 140	104

Włóknina syntetyczna - SMX 2B		
niebieska normal 47 g/m ²		
do średnich i dużych zestawów o maksymalnej wadze 8 kg		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.SMX2B 060	480
750 x 750	W.SMX2B 075	200
900 x 900	W.SMX2B 090	120
1000 x 1000	W.SMX2B 100	120
1200 x 1200	W.SMX2B 120	120
1200 x 1400	W.SMX2B 120/140	104
1400 x 1400	W.SMX2B 140	104

Włóknina syntetyczna – SMX 2G		
zielona normal 47 g/m ²		
do średnich i dużych zestawów o maksymalnej wadze 8 kg		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX2G 075	200
900 x 900	W.SMX2G 090	120
1000 x 1000	W.SMX2G 100	120
1200 x 1200	W.SMX2G 120	120

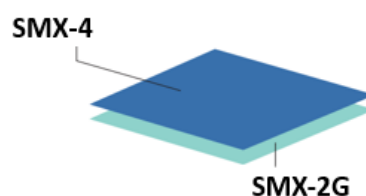
Włóknina syntetyczna – SMX 3		
niebieska mocna 55 g/m ²		
dla wymagających zastosowań - zestawy o wadze do 10 kg		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX3 075	120
900 x 900	W.SMX3 090	120
1000 x 1000	W.SMX3 100	120
1200 x 1200	W.SMX3 120	104

Włóknina syntetyczna – SMX 4		
niebieska super mocna 75 g/m ²		
do ciężkich zestawów również ortopedycznych, do 16 kg		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.SMX4 060	160
750 x 750	W.SMX4 075	120
900 x 900	W.SMX4 090	104
1000 x 1000	W.SMX4 100	104
1200 x 1200	W.SMX4 120	80

CombiWraps CW10 Steriking® - włókniny syntetyczne naprzemiennie pakowane

Opakowania przekładane CW10 to połączenie najlepszych właściwości włókien syntetycznych (polipropylenowych): niebieskiej super mocnej 75 g/m² i zielonej normal 47 g/m²

Włóknina przekładana – CW 10		
SMX 4 i SMX 2G		
gramatura nominalna: 75 g/m ² i 47 g/m ²		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW10 075	120
900 x 900	W.CW10 090	104
1000 x 1000	W.CW10 100	104
1200 x 1200	W.CW10 120	80



Bonded Wrap Steriking® - złączone dwie warstwy włókniny syntetycznej

Opakowania Bonded Wrap to połączenie najlepszych właściwości niebieskiej i białej włókniny syntetycznej z grupy SMX (polipropylen). Można je stosować w sterylizacji: PLAZMA VH2O2, PARA, EO, FORM.

Biała i niebieska włóknina zgrzana techniką ultradźwiękową dają razem bezkonkurencyjną ochronę przed rozdarciami i przenikaniem bakterii.

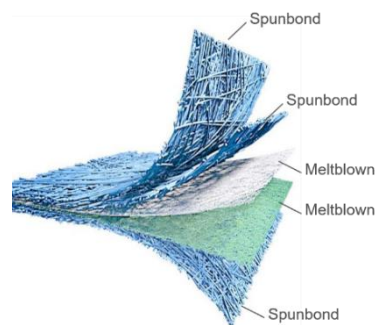


Biały kolor umożliwia łatwą identyfikację potencjalnych uszkodzeń i zanieczyszczeń opakowania.



Włókniny syntetyczne z grupy SMX są wytworzone z 5 warstw polipropylenu typu spunbonded i meltblown (SSMMS).

Są antystatyczne, zapewniają doskonałą wytrzymałość i barierę mikrobiologiczną. Charakteryzują się doskonałymi właściwościami barierowymi: wysoką elastycznością, wytrzymałością na przedarcie i rozerwanie, odpornością na zwilżanie.



Producent - Wipak

Bonded Wrap wykonane są zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-2 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

Włóknina złączona – BW 1 SMX 1 + SMX 2W gramatura nominalna: 37 g/m ² i 47 g/m ²		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.BW1 060	288
750 x 750	W.BW1 075	104
900 x 900	W.BW1 090	104
1000 x 1000	W.BW1 100	88
1200 x 1200	W.BW1 120	72
1400 x 1400	W.BW1 140	64

Włóknina złączona – BW 2 SMX 2 + SMX 2W gramatura nominalna: 47 g/m ² i 47 g/m ²		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.BW2 060	256
750 x 750	W.BW2 075	96
900 x 900	W.BW2 090	96
1000 x 1000	W.BW2 100	88
1200 x 1200	W.BW2 120	64
1400 x 1400	W.BW2 140	56

Włóknina złączona - BW4 SMX 4 + SMX 2W gramatura nominalna: 75 g/m ² i 47 g/m ²		
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.BW4 060	208
750 x 750	W.BW4 075	80
900 x 900	W.BW4 090	80
1000 x 1000	W.BW4 100	72
1200 x 1200	W.BW4 120	56
1400 x 1400	W.BW4 140	48

STERIGAT 2025, Niniejszy materiał przeznaczony jest dla profesjonalistów, nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Kodeksu cywilnego i ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, powielanie i wykorzystywanie części lub całości informacji, zdjęć, grafik zawartych w tym materiale w formie elektronicznej i innej bez zgody autora zabronione pod rygorem odpowiedzialności karniej.

Biurowie handlowe:
ul. Bukowiecka 92/23, 03-893 Warszawa
tel. +48 22 379 71 60 e-mail: sterigat@sterigat.pl

STERIGAT