

STERIGAT

Nasza Pasja To Twój Sukces!

RĘKAWY STERYLIZACYJNE

TOREBKI STERYLIZACYJNE

PAPIERY I WŁÓKNINY

KONTROLA I PAKOWANIE

AKCESORIA



Systemy barier sterylnych Steriking®

Torebki papierowo-foliowe płaskie – S



Torebki papierowo-foliowe z fałdą – B



Torebki papierowo-foliowe samoprzylepne – SS



Rękawy papierowo-foliowe płaskie - R



Rękawy papierowo-foliowe z fałdą – RB



Torebki osłonowe posterylizacyjne – CB i SSDC



Torebki folia-Tyvek® - LTS



Torebki folia-Tyvek® samoprzylepne - LTSS



Rękawy folia-Tyvek® - LTR



Torebki papierowe – PB



Rękawy foliowe – HR



Torebki włókninowo-foliowe - SNW



Torebki dla narzędzi robotycznych – SdV i SSdV



Papier krepowany – SPC biały lub zielony



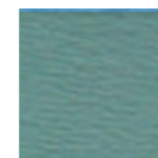
Papier krepowany super miękki - SCB



Włóknina niebieska – NWB



Włóknina zielona - NWG



Włóknina syntetyczna Prowrap – SMX



Opakowania przekładane Combiwraps (SMX + NWGL) – CW5 do CW8



Rodzaj opakowania	Zgodność z normami	Wytrzymałość na temp.	Rodzaj sterylizacji					Zalecana temp. zgrzewania
			Para wodna STEAM 121/134 °C	Gazowa EO, FORM	Radiacyjna, Gamma, Beta	Suche gorące powietrze	Pary nadtlenu wodoru VH ₂ O ₂	
Rękawy i torebki papierowo-foliowe zgrzewalne R, RB, S, B	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	138 °C	✓	✓	-	-	-	165-200 °C
Torebki papierowo-foliowe samoprzylepne SS	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	138 °C	✓	✓	-	-	-	nie dotyczy
Torebki zgrzewalne dla narzędzi robotycznych SdV	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	138 °C	✓	-	-	-	-	165-200 °C
Torebki samoprzylepne dla narzędzi robotycznych SSdV	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	138 °C	✓	-	-	-	-	nie dotyczy
Torebki i rękawy folia-Tyvek® zgrzewalne LTS, LTR	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	100 °C	-	✓	✓	-	✓	120-130 °C
Torebki folia-Tyvek® samoprzylepne LTSS	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	100 °C	-	✓	-	-	✓	nie dotyczy
Torebki włókninowo-foliowe SNW	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-5	138 °C	✓	✓	-	-	-	150-180 °C
Rękawy foliowe HR	EN ISO 11607-1	200 °C	-	-	-	✓	-	200-220 °C
Torebki papierowe PB	EN ISO 11607-1, 2 EN 868-4	138 °C	✓	-	-	-	-	180 °C
Torebki ostonowe posterylizacyjne zgrzewalne CB	-	100 °C	-	-	✓	-	-	130-160 °C
Torebki ostonowe posterylizacyjne samoprzylepne SDDC	-	100 °C	-	-	-	-	-	nie dotyczy

Opakowania arkuszowe

Rodzaj opakowania	Zgodność z normami EN ISO 11607-1, 2 EN 868-2	Rodzaj sterylizacji				Gramatura
		Para wodna STEAM 121/134 °C	Gazowa EO, FORM	Radiacyjna	Pary nadtlenu wodoru VH ₂ O ₂	
Papiery krepowane SPC	✓	✓	✓	✓	-	60 g/m ²
Papier krepowany super miękki SCB	✓	✓	✓	✓	-	60 g/m ²
Włóknina niebieska NWB	✓	✓	✓	✓	-	60 g/m ²
Włóknina zielona NWG	✓	✓	✓	✓	-	66 g/m ²
Włókniny syntetyczne Prowraps SMX	✓	✓	✓	-	✓	w zależności od grupy asortymentowej
Opakowania przekładane Combiwraps CW	✓	✓	✓	-	-	w zależności od grupy asortymentowej

Podstawowe zasady używania rękawów i torebek papierowo-foliowych Steriking®:

- ✓ Wypełniaj opakowanie tylko do 3/4 objętości torebki. Pozwoli to na swobodne spenetrowanie zawartości opakowania przez czynnik sterylizujący w czasie procesu sterylizacji. Warstwą oddychającą jest papier.
- ✓ Upewnij się, że właściwie dobrane są nacisk i temperatura zgrzewania. Zakres temperatur zgrzewania opakowań papierowo-foliowych Steriking® to 165-200 °C, a opakowań typu folia-Tyvek® 120-130 °C.
- ✓ Układaj pakiety folia do folii, papier do papieru. Najlepiej układaj je pionowo na dłuższej krawędzi. Pakiety nie mogą dotykać ścian komory sterylizatora.
- ✓ Oddzielaj folię od papieru zgodnie z oznaczonym kierunkiem otwarcia. Zacznij od zgrzanych fabrycznie rogów. Praktycznie wystarczy otworzyć torebkę w 1/3 jej długości.



RĘKAWY PAPIEROWO-FOLIOWE



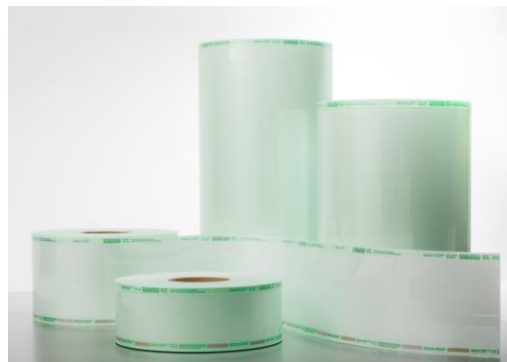
Rękawy papierowo-foliowe

do stosowania w sterylizacji PARA, EO, FORM

- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO
- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO, FORM



9-warstwowa folia
Multi-X9



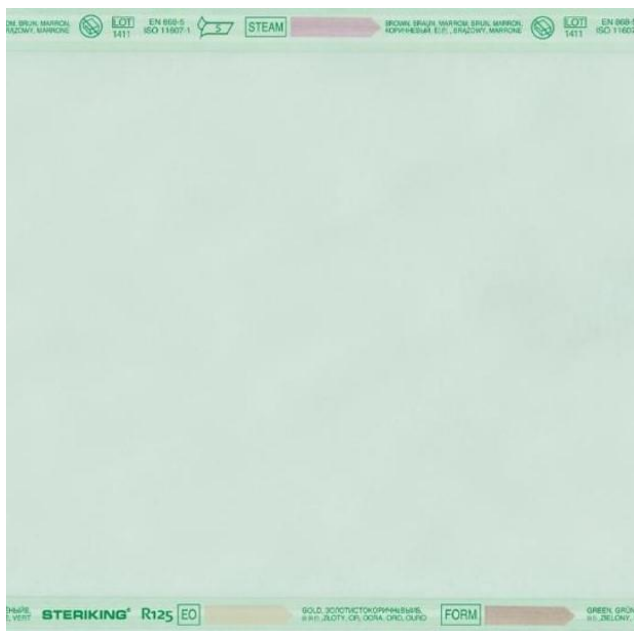
Rękawy papierowo-foliowe Steriking® produkowane są z **9-warstwowej** elastycznej, trwałej i wytrzymałej mechanicznie - również po sterylizacji - **folii Multi-X9** (potwierdzenie liczby warstw folii wydane jest przez niezależną organizację notyfikowaną) oraz z **papieru o gramaturze 70 g/m²**.

Rękawy płaskie

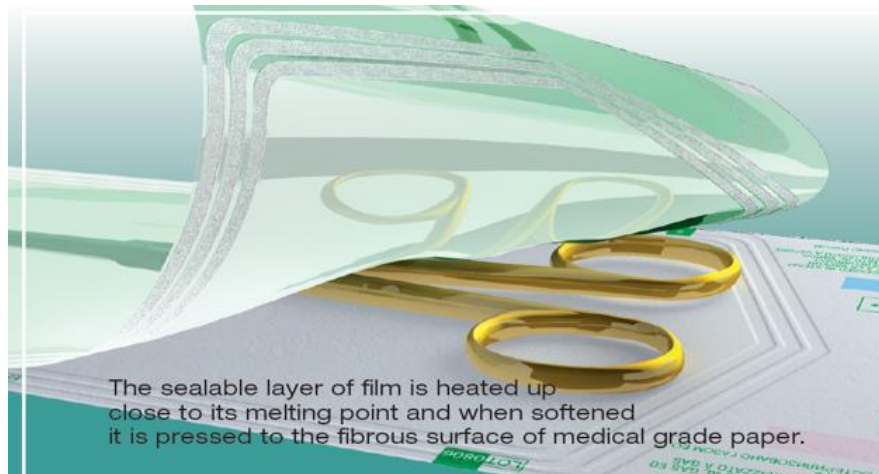
WYMIARY [mm x m]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
50 x 200	W.R 39	5
75 x 200	W.R 40	4
100 x 200	W.R 41	3
125 x 200	W.R 125	2
150 x 200	W.R 42	2
200 x 200	W.R 43	1
250 x 200	W.R 44	1
300 x 200	W.R 45	1
350 x 200	W.R 46	1
400 x 200	W.R 47	1
500 x 100	W.R49/100	1

Rękawy z fałdą

WYMIARY [mm x m]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 x 25 x 100	W.RB 50	4
100 x 50 x 100	W.RB 51	3
150 x 50 x 100	W.RB 52	2
200 x 55 x 100	W.RB 53	1
250 x 65 x 100	W.RB 54	1
300 x 80 x 100	W.RB 55	1
350 x 80 x 100	W.RB 56	1
400 x 80 x 100	W.RB 57	1



Wszystkie napisy i wskaźniki typu 1 do kontroli procesu sterylizacji umieszczone są poza strefą pakowania. Kierunek otwarcia opakowania oznaczony jest w sposób jednoznaczny.



Wielokrotny zgrzew z przebarwieniem pozwalającym ocenić jego jakość jest mocny na tyle, aby wytrzymać niekorzystne warunki podczas sterylizacji i jednocześnie pozwalać na czyste i bezpyłowe otwieranie opakowania po sterylizacji. Ze względów techniczno-higienicznych rękawy są nawinięte na rolkę folię na zewnątrz.

Rękawy papierowo-foliowe są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.



Rękawy folia-Tyvek®

do stosowania w sterylizacji PLAZMA VH2O2, EO, FORM, IRRAD

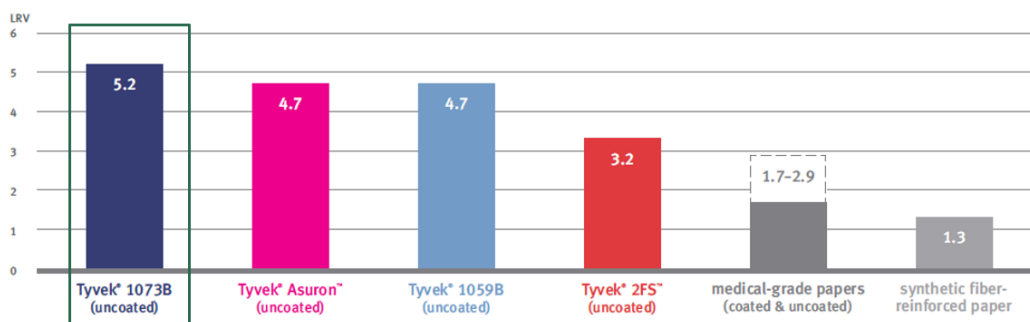
Rękawy folia-Tyvek® przeznaczone są do sterylizacji wyrobów wrażliwych na wysokie temperatury. Wykonane są z włókniny Tyvek® o gramaturze 75 g/m² (gradacja 1073B) oraz z 9-warstwowej elastycznej, wytrzymałej mechanicznie folii Multi-X9.



Tyvek® 1073B wykorzystywany do produkcji rękawów stanowi bardzo dobrą barierę bakteriologiczną, dużą odporność na wodę, umożliwia szybki przepływ czynnika sterylizującego i bezpyłowe otwieranie.

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na rozciąganie i najlepszą barierą mikrobiologiczną w porównaniu z innymi rodzajami Tyvek®

Właściwości	Porównywalna Metoda Badawcza	Jednostka	Tyvek® 1073B	Tyvek® Asuron™	Tyvek® 1059B	Tyvek® 2FS™
Gramatura	ASTM D3776 ¹ EN ISO 536 ¹	(g/m ²)	74.6 [71.2–78.0]	67.5 [64.5–70.5]	64.4 [61.7–67.1]	59.5 [56.5–62.5]
Bariera mikrobiologiczna	ASTM F1608	Log Reduction Value (LRV)	5.2	4.7	4.7	3.2
Wytrzymałość na rozciąganie MD	ASTM D5035 ³ EN ISO 1924-2 ³	N/2.54 cm	196	178	169	156
Wytrzymałość na rozciąganie CD	ASTM D5035 ³ EN ISO 1924-2 ³	N/2.54 cm	200	185	169	160



Włóknina HDPE (Tyvek®) spełnia wymagania normy europejskiej EN 868-9 dla niepowlekanych włóknin HDPE. Tyvek® składa się z czystych włóknin HDPE. Jest wolny od zanieczyszczeń, substancji toksycznych i zapachu. Nie wydziela żadnych włókien i nie pęcznieje w czasie normalnego stosowania. Wszystkie składniki Tyvek® 1073B znajdują się na liście FDA i posiadają wpis do Drug Master File. (Główna dokumentacja leku (substancji leczniczej)).

Rekomendowana temperatura zgrzewania to 120-130 °C.

Rękawy folia-Tyvek® są wykonane z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

WYMIARY [mm x m]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 x 100	W.LTR 40	2
100 x 100	W.LTR 41	2
150 x 100	W.LTR 42	1
200 x 100	W.LTR 43	1
225 x 100	W.LTR 43A	1
250 x 100	W.LTR 44	1
300 x 100	W.LTR 45	1
350 x 100	W.LTR 46	1
400 x 100	W.LTR 47	1
500 x 100	W.LTR 49	1

Rękawy foliowe

do stosowania w sterylizacji suchym gorącym powietrzem (DRY)

Przezroczyste rękawy do sterylizacji suchym gorącym powietrzem produkowane są ze specjalnego poliamidu 6 (PA 6) (30 mikronów) odpornego na temperaturę do 180 °C. Zalecana temperatura zamknięcia rękawów zgrzewarką impulsową to 200-220 °C.

Do identyfikacji pakietu można użyć kawałka taśmy wskaźnikowej lub specjalnego wodoodpornego, odpornego na wysoką temperaturę Sterimarkera® firmy Wipak.

Rękawy foliowe są wykonane zgodnie z normą EN ISO 11607-1 zharmonizowaną z dyrektywą o wyrobach medycznych.

WYMIARY [mm x m]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
50 x 200	W.HR 39	5
75 x 200	W.HR 40	4
100 x 200	W.HR 41	3
150 x 200	W.HR 42	2
200 x 200	W.HR 43	1
250 x 200	W.HR 44	1



TOREBKI WŁÓKNINOWO-FOLIOWE

Torebki włókninowo-foliowe

do stosowania w sterylizacji PARA, EO, FORM

Torebki włókninowo-foliowe są idealne do użytku w przypadku ciężkich przedmiotów i zestawów.

Produkowane są z elastycznej, trwałej i wytrzymałej mechanicznie **9-warstwowej folii Multi-X9** oraz z włókniny niebieskiej **NWB o gramaturze 60 g/m²**. Zalecana temperatura zgrzewania to 150 – 180 °C.

Torebki są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
205 x 400	W.SNW 2040	500
270 x 440	W.SNW 2744	500
320 x 500	W.SNW 3250	500
420 x 600	W.SNW 4260	300
500 x 650	W.SNW 5065	200
500 x 750	W.SNW 5075	200
570 x 750	W.SNW 5775	200



9-warstwowa folia
Multi-X9



Torebki sterylizacyjne umożliwiają szybkie zapakowanie narzędzi przeznaczonych do sterylizacji. Specjalne nacięcie na kciuk na torebkach ułatwia otwarcie pakietów.

Torebki papierowo-foliowe

do stosowania w sterylizacji PARA, EO, FORM

Torebki papierowo foliowe wytwarzane są z elastycznej, trwałej i wytrzymałej mechanicznie (również po sterylizacji) **9-warstwowej folii Multi-X9** oraz z **papieru o gramaturze 70 g/m²**. Torebki z fałdą przeznaczone są do pakowania przedmiotów o większej objętości. Materiały użyte do produkcji torebek papierowo-foliowych są identyczne jak materiały stosowane w produkcji rękawów papierowo-foliowych.

Torebki papierowo-foliowe są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

Torebki płaskie

- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO
- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO, FORM

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
50 x 200	W.S 17	3 600
50 x 250	W.S 1	2 400
75 x 150	W.S 24	2 400
75 x 200	W.S 2	2 400
75 x 230	W.S 23	1 800
75 x 270	W.S 4	3 600
75 x 300	W.S 18	4 200
75 x 520	W.S 22	2 400
100 x 150	W.S 25	2 400
100 x 200	W.S 3	1 800
100 x 270	W.S 5	3 000
100 x 300	W.S 8	1 200
100 x 350	W.S 19	1 200
100 x 400	W.S 9	1 200
100 x 570	W.S 12	1 800
120 x 400	W.S 27	1 200
150 x 200	W.S 15	1 200
150 x 270	W.S 6	1 800
150 x 300	W.S 20	1 800
150 x 350	W.S 26	1 800
150 x 400	W.S 13	1 200
150 x 520	W.S 28	1 200
160 x 600	W.S 34	1 200
180 x 320	W.S 33	1 000
205 x 270	W.S 7	600
205 x 340	W.S 7A	1 000
205 x 400	W.S 10	600
205 x 440	W.S 10A	600
205 x 600	W.S 35	1 200
205 x 700	W.S 2070	600

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
250 x 380	W.S 16	1 200
250 x 500	W.S 11	600
250 x 600	W.S 36	500
250 x 700	W.S 37	600
270 x 350	W.S 29	600
270 x 440	W.S 30	600
300 x 500	W.S 21	600
300 x 570	W.S 14	600
320 x 500	W.S 38	600
420 x 500	W.S 31	500
420 x 600	W.S 32	500

Torebki z fałdą

- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO
- z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO, FORM

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
100 x 50 x 300	W.B 35	500
100 x 50 x 360	W.B 30	500
150 x 50 x 400	W.B 31	500
150 x 50 x 460	W.B 32	500
200 x 55 x 400	W.B 36	250
200 x 55 x 500	W.B 33	250
250 x 65 x 480	W.B 37	250
300 x 80 x 550	W.B 34	250
420 x 100 x 570	W.B 38	250



9-warstwowa folia
Multi-X9



Torebki samoprzylepne

z nadrukowanymi wskaźnikami PARA, EO

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
60 x 250	W.SS 10	1 000
90 x 200	W.SS 1	1 000
90 x 250	W.SS 2	1 000
90 x 570	W.SS 3	1 000
130 x 270	W.SS 4	1 000
130 x 380	W.SS 4A	1 000
200 x 350	W.SS 5	1 200
190 x 330	W.SS 5A	1 000
250 x 400	W.SS 6	600
300 x 400	W.SS 7	600

Torebki papierowo-foliowe dla narzędzi robotycznych

do stosowania w sterylizacji parowej

Innowacyjne długie torebki zostały opracowane do pakowania instrumentów stosowanych w chirurgii robotycznej i innych długich narzędzi sterylizowanych w parze wodnej. **Posiadają pozytywną opinię Intuitive Surgical.**

Stanowią doskonałą barierę bakteryjną i ochronę przed skażeniem dzięki mocnemu, wytrzymałemu papierowi.

Zalety stosowania:

- Torebki redukują koszty i czas przygotowania pakietów.
- Pojedyncze narzędzia są zapakowane i pozostają sterylne, nawet jeśli nie są używane — mniej ponownego przetwarzania.
- Wytrzymałe materiały użyte do wytworzenia torebek utrzymują sterylność instrumentów podczas transportu i przechowywania.
- Dostępne wymiary umożliwiają pakowanie jednej torebki w drugą.



9-warstwowa folia
Multi-X9

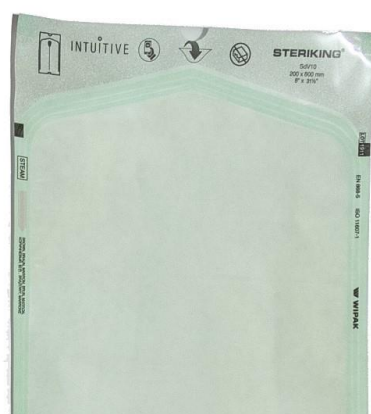
Wykonane są z **9-warstwowej** elastycznej, trwałej i wytrzymałej mechanicznie **folii Multi-X9** oraz z wytrzymałego **papieru o gramaturze 100 g/m²**.

Zalecana temperatura zgrzewania torebek to 165-200 °C.

Torebki Steriking® dla narzędzi robotycznych są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

Torebki płaskie

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
200 x 800	W.SDV10	400
250 x 900	W.SDV20	400



Torebki samoprzylepne

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
200 x 800	W.SSDV10	400
250 x 875	W.SSDV20	400



Torebki folia-tyvek®

do stosowania w sterylizacji PLAZMA VH2O2, EO, FORM, IRRAD - tylko torebki płaskie

Specjalistyczne torebki są przeznaczone do sterylizacji wyrobów wrażliwych na wysokie temperatury.

Wykonane są włókniny **Tyvek® o gramaturze 75 g/m² (gradacja 1073B)** oraz z **9-warstwowej** elastycznej, wytrzymałej mechanicznie **folii Multi-X9** identycznej jaka stosowana jest w opakowaniach papierowo-foliowych. Materiały użyte do produkcji torebek folia-Tyvek® są identyczne jak materiały stosowane w produkcji rękawów folia-Tyvek®.



9-warstwowa folia
Multi-X9



Torebki folia-Tyvek® są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-5 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.

Torebki płaskie

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 x 200	W.LTS 7520	1 000
100 x 250	W.LTS 1025	1 000
150 x 300	W.LTS 1530	1 000
160 x 440	W.LTS 1644	600
160 x 600	W.LTS 1660	600
205 x 380	W.LTS 2038	1 200
250 x 380	W.LTS 2538	600
250 x 500	W.LTS 2550	600

Torebki samoprzylepne

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
90 x 200	W.LTSS 1	1 000
90 x 250	W.LTSS 2	1 000
130 x 270	W.LTSS 4	1 000
130 x 380	W.LTSS 4A	1 000
190 x 330	W.LTSS 5A	1 000
250 x 400	W.LTSS 6	600
300 x 450	W.LTSS 7	600



Torebki papierowe

do stosowania w sterylizacji parowej

Torebki papierowe są przeznaczone do sterylizacji przedmiotów małej objętości w standardowych i wydłużonych cyklach procesu sterylizacji parowej. Produkowane są z bielonego papieru medycznego 60 g/m² zgodnego z EN 868-3. Mają nadrukowany wskaźnik sterylizacji parowej. Porowaty papier umożliwia skuteczne wniknięcie czynnika sterylizującego w głąb pakietu, a włókna miążgi absorbują nadmiar wilgoci.

Torebki są wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-4 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.



WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
90 x 50 x 125	W.PB 1	1 000
110 x 30 x 190	W.PB 2	1 000
125 x 50 x 250	W.PB 3	1 000
140 x 75 x 250	W.PB 4	500
140 x 50 x 330	W.PB 5	500
165 x 50 x 380	W.PB 6	500
180 x 95 x 380	W.PB 7	500
190 x 65 x 330	W.PB 8	500
250 x 100 x 380	W.PB 9	500
300 x 75 x 530	W.PB 10	250
380 x 125 x 610	W.PB 12	250

TOREBKI OSŁONOWE POSTERYLIZACYJNE

Torebki osłonowe posterylizacyjne

dotkowa ochrona pakietów podczas transportu i magazynowania

Torebki osłonowe są wykonane z wytrzymałej, przezroczystej wielowarstwowej folii BOPET/PE, która chroni przed kurzem i wpływami środowiska, a tym samym wydłuża czas utrzymania sterylności zawartości pakietu.

Torebki płaskie mogą być zgrzewane za pomocą zgrzewarki impulsowej lub rotacyjnej - zalecana temp. zgrzewania to 130-160 °C.



Torebki płaskie

mogą być stosowane w sterylizacji radiacyjnej (IRRAD)

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
150 x 270	W.CB 1	1 000
205 x 300	W.CB 2	1 000
250 x 400	W.CB 3	1 000
300 x 500	W.CB 4	500
400 x 550	W.CB 5	500
420 x 700	W.CB 6	500
500 x 800	W.CB 7	300

Torebki samoprzylepne

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
150 x 270	W.SSDC 10	500
200 x 350	W.SSDC 20	500
250 x 400	W.SSDC 30	500
300 x 550	W.SSDC 40	200
420 x 700	W.SSDC 60	200

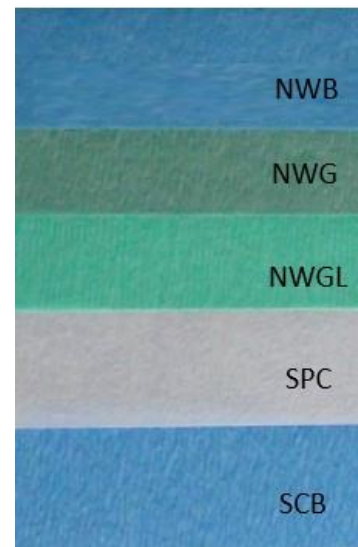
Materiały opakowaniowe arkuszowe odgrywają ważną rolę w uzyskaniu sterylnego i suchego wsadu. Normy określają jedynie minimalne wymagania stawiane opakowaniom, dlatego dobór właściwego rodzaju stosowanych opakowań jest bardzo ważny.

Opakowania arkuszowe powinny:

- Posiadać porowatość odpowiednią dla przenikania gazów i pary lecz uniemożliwiać przeniknięcie bakterii do wnętrza pakietu.
- Nie zmieniać w sposób istotny swoich właściwości w procesie sterylizacji.
- Nie pozostawiać włókien ani pyłów.
- Nie gromadzić ładunków elektrostatycznych.
- Stanowią skuteczną barierę mikrobiologiczną.

Papiery krepowane sterylizacyjne dostępne są w kolorach: białym, zielonym i niebieskim (super miękkie) - umożliwiają stosowanie systemu kodowania kolorem. Do opakowania ciężkich przedmiotów i zestawów narzędzi służą włókniny sterylizacyjne oraz włókniny syntetyczne SMX.

Wykonane zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-2 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.



Papier krepowany miękki – biały (W) i zielony (G)

Gramatura nominalna 60 g/m².

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
400 x 400	A.SPC 40 (G, W)	500
500 x 500	A.SPC 50 (G, W)	500
600 x 600	A.SPC 60 (G, W)	500
750 x 750	A.SPC 75 (G, W)	250
900 x 900	A.SPC 90 (G, W)	250
1000 x 1000	A.SPC 100 (G, W)	250
1000 x 1400	A.SPC 140 (G, W)	100
1200 x 1200	A.SPC 120 (G, W)	100

Papier krepowany super miękki niebieski

Gramatura nominalna 60 g/m².

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
500 x 500	A.SCB 50	500
600 x 600	A.SCB 60	500
750 x 750	A.SCB 75	250
900 x 900	A.SCB 90	250
1000 x 1000	A.SCB 100	250
1200 x 1200	A.SCB 120	100

Włóknina miękka niebieska

Gramatura nominalna 60 g/m².

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
500 x 500	A.NWB 50	500
600 x 600	A.NWB 60	500
750 x 750	A.NWB 75	250
900 x 900	A.NWB 90	250
1000 x 1000	A.NWB 100	250
1200 x 1200	A.NWB 120	100
1370 x 1370	A.NWB 137	100

Włóknina super miękka zielona

Gramatura nominalna 66 g/m².

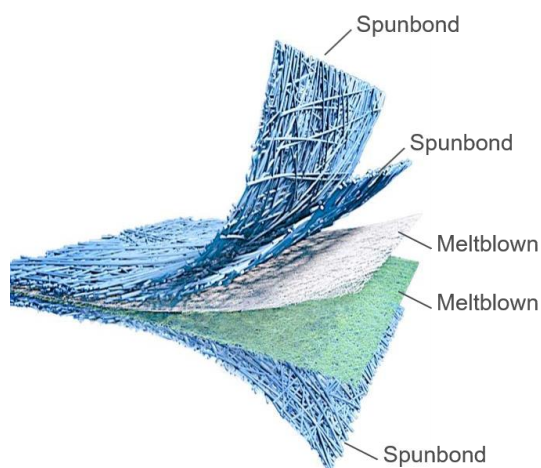
WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
500 x 500	A.NWG 50	400
600 x 600	A.NWG 60	400
750 x 750	A.NWG 75	200
900 x 900	A.NWG 90	150
1000 x 1000	A.NWG 100	150
1200 x 1200	A.NWG 120	100
1370 x 1370	A.NWG 137	100

Włóknina syntetyczna Prowrap SMX

do stosowania w sterylizacji PLAZMA VH2O2, PARA, EO, FORM

Włóknina syntetyczna SMX jest wytworzona z **5 warstw** polipropylenu typu spunbonded i meltblown (SSMMS). Jest antystatyczna, zapewnia doskonałą wytrzymałość i barierę mikrobiologiczną.

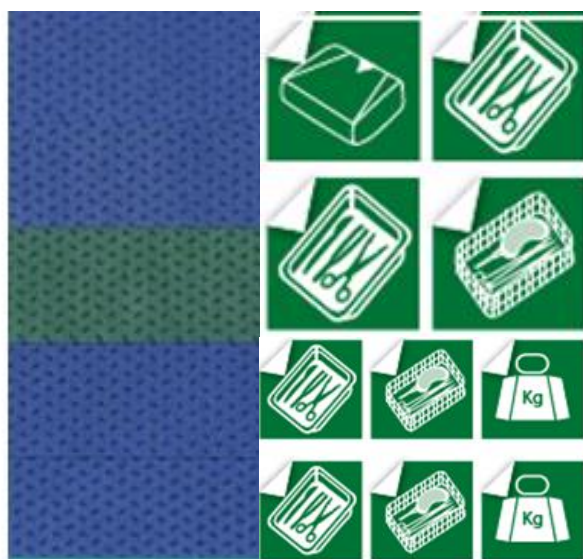
Charakteryzuje się wysoką elastycznością, wytrzymałością na przedarcie i rozerwanie oraz odpornością na zwilżanie. Wykonana zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-2 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.



Porównanie arkuszowych materiałów opakowaniowych

Właściwości	Papiery krepowane	Włókniny	SMX
Bariera mikrobiologiczna	+	++	+++
Przepuszczalność	++	+	+
Możliwość układania	+	++	+++
Elastyczność	+	++	+++
Odporność na przebicie	+	++	+++
Wytrzymałość na rozdarcie mN	800 / 1 000	1 300 / 2 100	6 800 / 10 000
Miękkość	+	++	+++
Całkowity koszt (zakup/użytkowanie)	+ / -	- - / +	- / ++

SMX-1
SMX-2
SMX-2G
SMX-3
SMX-4



SMX-1

Włóknina syntetyczna niebieska Lekka

Gramatura nominalna 37 g/m².

do małych i średnich zestawów o maksymalnej wadze 3 kg.

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX-1_075	200
900 x 900	W.SMX-1_090	160
1000 x 1000	W.SMX-1_100	160
1200 x 1200	W.SMX-1_120	120
1200 x 1400	W.SMX-1_120/140	104
1400 x 1400	W.SMX-1_140	104

SMX-2

Włóknina syntetyczna niebieska Normal

Gramatura nominalna 47 g/m².

do średnich i dużych zestawów o maksymalnej wadze 8 kg.

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.SMX-2_060	480
750 x 750	W.SMX-2_075	200
900 x 900	W.SMX-2_090	120
1000 x 1000	W.SMX-2_100	120
1200 x 1200	W.SMX-2_120	120
1200 x 1400	W.SMX-2_120/140	104
1400 x 1400	W.SMX-2_140	104

SMX-2G

Włóknina syntetyczna zielona Normal

Gramatura nominalna 47 g/m².

do średnich i dużych zestawów o maksymalnej wadze 8 kg.

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX-2G_075	200
900 x 900	W.SMX-2G_090	120
1000 x 1000	W.SMX-2G_100	120
1200 x 1200	W.SMX-2G_120	120

SMX-3

Włóknina syntetyczna niebieska Mocna

Gramatura nominalna 55 g/m².

dla wszystkich wymagających zastosowań – zestawy o maksymalnej wadze 10 kg.

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.SMX-3_075	120
900 x 900	W.SMX-3_090	120
1000 x 1000	W.SMX-3_100	120
1200 x 1200	W.SMX-3_120	104

SMX-4

Włóknina syntetyczna niebieska Super Mocna

Gramatura nominalna 75 g/m².

do wszystkich zestawów ortopedycznych - ciężkie zestawy o maksymalnej wadze 16 kg.

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
600 x 600	W.SMX-4_060	160
750 x 750	W.SMX-4_075	120
900 x 900	W.SMX-4_090	104
1000 x 1000	W.SMX-4_100	104
1200 x 1200	W.SMX-4_120	80

Opakowania przekładane CombiWraps

do stosowania w sterylizacji PARA, EO, FORM

GAMA PRODUKTÓW CombiWraps naprzemiennie pakowane arkusze

Grupa asortymentowa	Kombinacja materiałów		Gramatura g/m ²
CW2...	Papier super miękki niebieski SCB	+ Włóknina super miękka zielona NWG	60 + 66
CW3...	Włóknina niebieska miękka NWB	+ Włóknina super miękka zielona NWG	60 + 66
CW5...	Włóknina syntetyczna niebieska SMX-1	+ Włóknina zielona 52 NWGL	37 + 52
CW6...	Włóknina syntetyczna niebieska SMX-2	+ Włóknina zielona 52 NWGL	47 + 52
CW7...	Włóknina syntetyczna niebieska SMX-3	+ Włóknina zielona 52 NWGL	55 + 52
CW8...	Włóknina syntetyczna niebieska SMX-4	+ Włóknina zielona 52 NWGL	75 + 52
CW10...	Włóknina syntetyczna niebieska SMX-4	+ Włóknina syntetyczna zielona SMX-2G	75 + 47

Opakowania przekładane CW5 do CW8 to połączenie najlepszych właściwości niebieskiej włókniny syntetycznej SMX i zielonej włókniny NWGL 52 g/m².

Wyposażona w doskonałe właściwości barierowe niebieska włóknina syntetyczna SMX i zielona włóknina NWGL dają razem bezkonkurencyjną ochronę przed rozdarciami i przenikaniem bakterii. Zewnętrzne opakowanie ProWrap SMX zapewnia dodatkową ochronę pakietu podczas transportu.

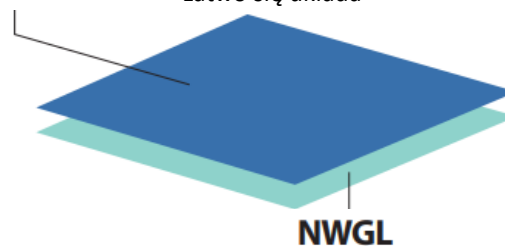
Wszystkie grupy CombiWraps wykonane są zgodnie z normami EN ISO 11607-1, 2 i EN 868-2 zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych.



Opakowania grupy CW5 do CW8:

ProWrap SMX

- Ekstremalna trwałość
- Łatwo się układa



- Doskonała chłonność
- Duża niezwilżalność alkoholem

CW2... kombinacja SCB + NWG

Gramatura nominalna: 60 g/m² i 66 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW2075	250
1000 x 1000	W.CW2100	250

CW3... kombinacja NWB + NWG

Gramatura nominalna: 60 g/m² i 66 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW3075	250
900 x 900	W.CW3090	250
1200 x 1200	W.CW3120	100

CW5... kombinacja SMX-1 + NWGL

Gramatura nominalna: 37 g/m² i 52 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW5075	240
900 x 900	W.CW5090	200
1000 x 1000	W.CW5100	144
1200 x 1200	W.CW5120	120
1200 x 1400	W.CW5120/140	120

CW6... kombinacja SMX-2 + NWGL

Gramatura nominalna: 47 g/m² i 52 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW6075	240
900 x 900	W.CW6090	200
1000 x 1000	W.CW6100	144
1200 x 1200	W.CW6120	120

CW7... kombinacja SMX-3 + NWGL

Gramatura nominalna: 55 g/m² i 52 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW7075	240
900 x 900	W.CW7090	200
1000 x 1000	W.CW7100	144
1200 x 1200	W.CW7120	120

CW8... kombinacja SMX-4 + NWGL

Gramatura nominalna: 75 g/m² i 52 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
1200 x 1200	W.CW8120	120

CW10... kombinacja SMX-4 + SMX-2G

Gramatura nominalna: 75 g/m² i 47 g/m²

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
750 x 750	W.CW10075	120
900 x 900	W.CW10090	104
1000 x 1000	W.CW10100	80
1200 x 1200	W.CW10120	80

Opakowanie transportowe dwukolorowe

może być stosowane w sterylizacji PARA, EO, PLAZMA VH2O2

Opakowanie transportowe dwukolorowe może być stosowane jako zewnętrzne opakowanie ochronne, szczególnie w przypadku ciężkich zestawów ortopedycznych.

Nie zapewnia ono bariery mikrobiologicznej i musi być zawsze stosowane w połączeniu z co najmniej jedną warstwą barierową zgodną z normą EN 868-2.

Opakowanie wytworzone jest z 60 g/m² polipropylenu (PP) typu spunbonded charakteryzującego się dużą wytrzymałością na rozerwanie.

Dzięki unikalnemu dwustronnemu wzornictwu, w kolorze fioletowym i pomarańczowym, opakowanie może służyć do kodowania pakietów kolorami.

Posiada wysoki poziom przepuszczalności powietrza, a więc redukuje ryzyko powstania mokrych pakietów (nie ma znaczenia który kolor/stronę arkusza zastosujemy na zewnątrz).

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
1000 x 1000	WM.STPO1010	120
1000 x 1200	WM.STPO1012	60
1000 x 1400	WM.STPO1014	60
1200 x 1200	WM.STPO1212	60
1200 x 1500	WM.STPO1215	60
1300 x 1500	WM.STPO1315	60
1400 x 1400	WM.STPO1414	40
1500 x 1500	WM.STPO1515	40
1500 x 1800	WM.STPO1518	40



PASY OCHRONNE DO PAKIETÓW

Pasy ochronne do pakietów

mogą być stosowane w sterylizacji parowej

Pasy chronią integralność zewnętrznych opakowań przed rozerwaniem spowodowanym przenoszeniem, przesuwaniem pakietów, kontaktem z ostrymi przedmiotami lub krawędziami.

Idealne rozwiązanie w przypadku ciężkich zestawów np. ortopedycznych.

- Wytworzone są z dwóch warstw: pianki i papieru medycznego (*warstwę papierową stosujemy na zewnątrz*).
- Zapewniają amortyzację, jednocześnie umożliwiając przenikanie pary.
- Mogą być stosowane w procesach sterylizacji parowej.
- Produkt jednorazowego użytku.

WYMIARY	NR KAT.	OPAK. [szt.]
75 mm x 30 m	WM.FTPN7530	8 rolek



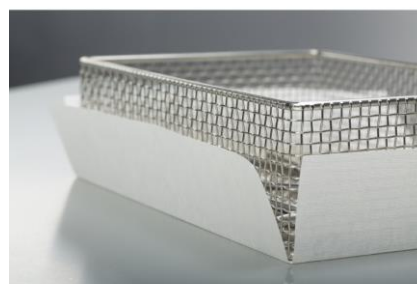
Wkładki absorpcyjne Standard (papier 70 g/m²)

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
250 x 300	W.TL 25	1 000
300 x 400	W.TL 3040	500
300 x 500	W.TL 50	500
400 x 500	W.TL 40	500



Wkładki absorpcyjne z zakładkami bocznymi (papier 107 g/m²)

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
250 x 250 (+100)	W.TLWE 2525	500
250 x 480 (+100)	W.TLWE 4825	500
300 x 500 (+100)	W.TLWE 5030	500



Wkładki absorpcyjne włókninowe

bardzo wysoka chłonność (włóknina 45g/m²)

WYMIARY [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
150 x 250	W.TLNW 1525	3 200
300 x 250	W.TLNW 3025	1 200
300 x 400	W.TLNW 3040	1 200
300 x 500	W.TLNW 3050	600



Taśmy sterylizacyjne i dyspensery

WSKAŹNIK STERYLIZACJI	NR KAT.	WYMIARY
Para wodna	W.ITS 19 G	19 mm x 50 m
Para wodna	W.ITS 25 G	25 mm x 50 m
Para wodna	W.JTB 19S G	19 mm x 50 m (*)
Para wodna	W.JTB 25S G	25 mm x 50 m (*)
Gorące powietrze	W.ITH	19 mm x 50 m
Plazma VH2O2	TR.CT40	19 mm x 50 m
Plazma VH2O2	IL.01509	25 mm x 25 mm
Bez wskaźnika	W.ITN 19	19 mm x 50 m
Bez wskaźnika	W.ITN 25	25 mm x 50 m
Bez wskaźnika	W.JTB 19N	19 mm x 50 m (*)
Bez wskaźnika	W.JTB 25N	25 mm x 50 m (*)
Dyspenser – 1 rolka	W.TDS 25	szer. max. 25 mm
Dyspenser – 2 rolki	IL.09002	szer. max. 50 mm

(*) taśmy wzmacnione

Markery do opisu opakowań

KOLOR	GRUBOŚĆ LINII [mm]	NR KAT.	OPAK. [szt.]
czarny	1,0	W.MAR 1B	10
czarny	0,75	W.MAR 0,75B	1
czerwony	0,75	W.MAR 0,75R	1
niebieski	0,75	W.MAR 0,75	1



Zgrzewarki rolkowe

W.RS 120A

Wipak Steriking®

Zgrzewarka z zaawansowanymi funkcjami sterowania i monitorowania temperatury, szybkości zgrzewania oraz siły docisku. Kompaktowa, z automatycznym włączaniem/wyłączaniem silnika. Wyposażona w funkcję alarmu w przypadku nieprawidłowych parametrów procesu zgrzewania.



E.EM 20NKN

E.EM 20KCS z wymiennym zespołem SerVa-Box

Entrhal Medical

Zgrzewarki z zaawansowanymi funkcjami sterowania i monitorowania temperatury zgrzewania oraz siły docisku. Z automatycznym włączaniem/wyłączaniem silnika. Wyposażone w funkcję zintegrowanego powiadomienia serwisowego.



E.EM 24KCS

z wymiennym zespołem SerVa-Box

Entrhal Medical

Zgrzewarka z innowacyjnym wymiennym zespołem SerVa-Box. Może być samodzielnie serwisowana – wymiana zespołu zajmuje do 10 minut.



Zgrzewarki rolkowe z drukarką

E.EM 40KCS

z wymiennym zespołem SerVa-Box

Entrhal Medical

Zgrzewarka z wbudowaną drukarką 3-4 wierszową, z innowacyjnym wymiennym zespołem SerVa-Box. Może być samodzielnie serwisowana – wymiana zespołu zajmuje do 10 minut.



W.RS 300

Wipak Steriking®

Zgrzewarka z wbudowaną drukarką jednowierszową i podłączeniem do komputera. Z zaawansowanymi funkcjami sterowania i monitorowania temperatury, szybkości zgrzewania oraz siły docisku.



E.EM 30NK

Entrhal Medical

Zgrzewarka z wbudowaną drukarką jednowierszową i podłączeniem do komputera, z funkcją sterowania i monitorowania temperatury zgrzewania oraz siły docisku.



Dzienne arkusze kontroli zgrzewu

Przeznaczone są do kwalifikacji operacyjnej (OQ) procesu zgrzewania.

Kontrolują: nienaruszalność zgrzewu o ustalonej szerokości, przekłucia i rozerwania, kanaliki i otwarty zgrzew, rozwarstwienie lub rozdzielanie zgrzewanego materiału.

NR KAT.		OPAK. [szt.]
W.SC250	(opak. papierowo-foliowe)	250
IL.08011	(opak. papierowo-foliowe)	250
W.TSC200	(opak. do plazmy VH2O2)	200
IL.08017	(opak. do plazmy VH2O2)	100



Atramentowe testy kontroli wydajności zgrzewarek i szczelności opakowań sterylizacyjnych

Mogą być używane jako część kwalifikacji operacyjnej (OQ) podczas walidacji procesu pakowania oraz w ramach rutynowych testów. Zalecane są do stosowania raz w tygodniu i za każdym razem, gdy istnieje podejrzenie braku szczelności opakowania. Spełniają wymagania EN ISO 11607-1 i ASTM F1929. Testy wykonuje się przed procesem sterylizacji

NR KAT.		OPAK. [szt.]
IN.3FSZB830816	(opak. papierowo-foliowe)	30
IN.3FSZB830818	(opak. do plazmy VH2O2)	30



Zestaw do wielofunkcyjnej walidacji zgrzewu

Zestaw może być używany jako część kwalifikacji operacyjnej (OQ) i kwalifikacji procesowej (PQ) podczas walidacji procesu pakowania przed sterylizacją oraz jako rutynowe badanie po sterylizacji. Zalecany do stosowania raz w tygodniu i gdy istnieje podejrzenie braku szczelności opakowania. Zestaw spełnia wymagania EN ISO 11607-1 i ASTM F1929 oraz EN ISO 11607-2.

Zestaw MS300 łączy dwa testy w jednym;

codzienny test arkuszowy W.SC250 umożliwiającą wizualną ocenę jakości wykonanego zgrzewu oraz atramentowy test tygodniowy w formie 80 ml butelki z zabarwionym płynem kontrolującym szczelność kanałów zgrzewu.

NR KAT.		OPAK. [szt.]
W.MS300	(opak. papierowo-foliowe)	300 (+80 ml)

